

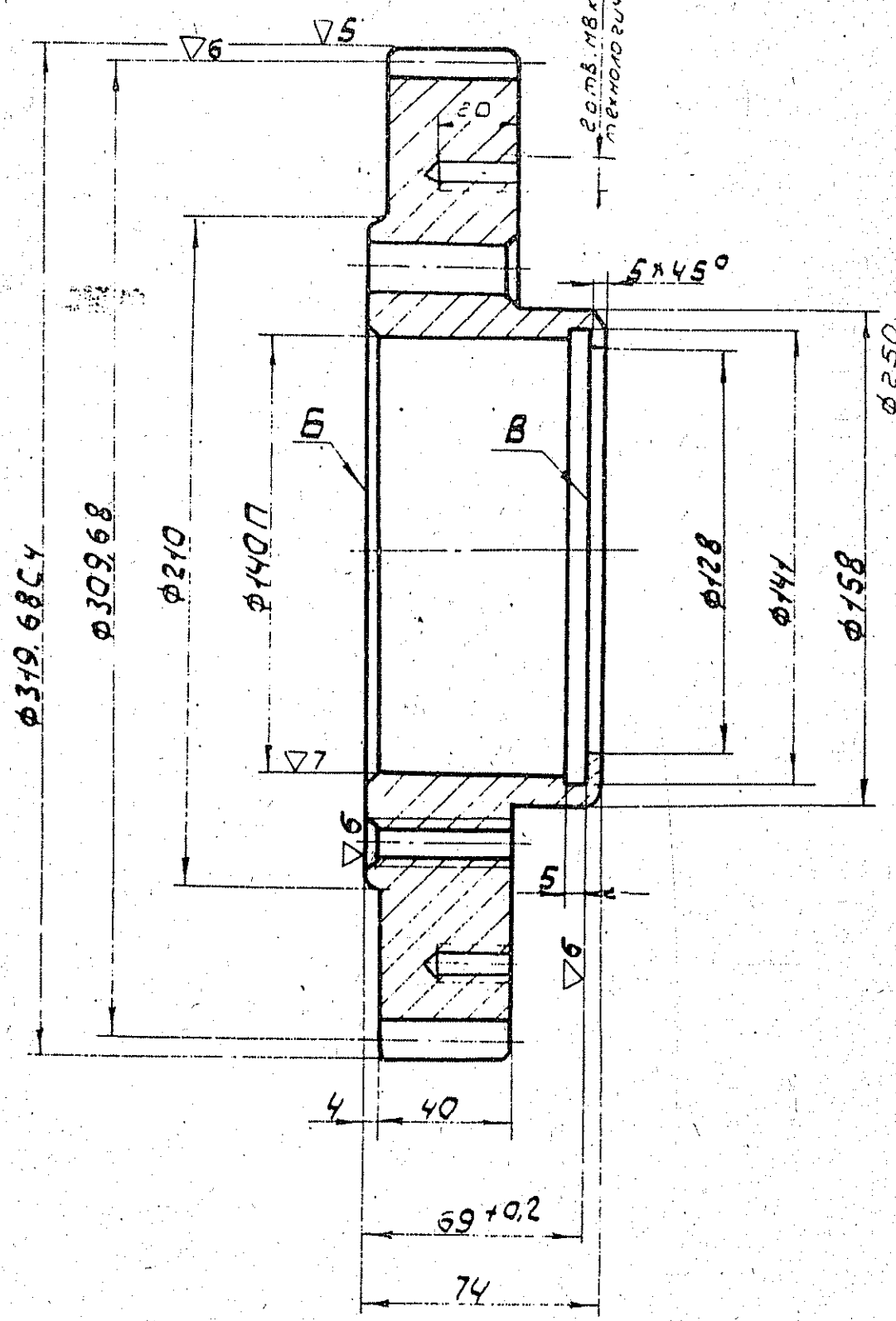
Копия чертежа в соответствии с требованиями ГОСТ 2.104-73

Изм. № 1 9/7-21/1000

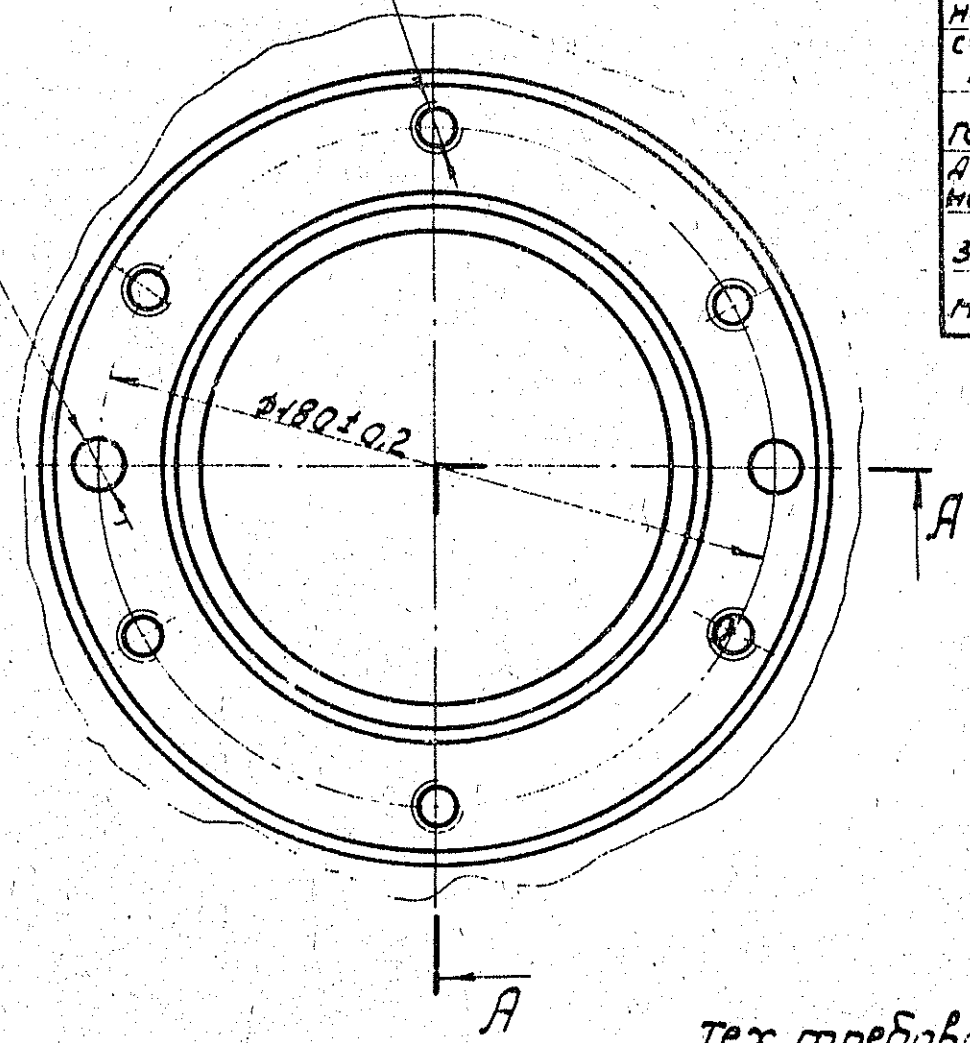
6610-31-0199

A-A

▽4 (▽)



2 отв. под штур цилиндрич. φ 16 с отв. 6610-31-614
60 отв. М12 кл. 3 по отв. 6610-31-614



Тех. требования:

1. Т.О. 40Х-У.
2. Неукосные фаски 1x45°
3. Неперпендикулярность поверхностей Б и В относительно оси отв. φ 140H7 не более 0,02 мм
4. Овальность и конусность на φ140H7 не более 0,04 мм.

Модуль нормальный	5
Число зубьев	60
Угол профиля искомого контура	20°
Угол наклона зубьев	14°22'
Длина общей нормали	115,31 ± 0,16
Направление винтовой линии	левое
Степень точности по нормали НЗ 36-1	7
Гарантия боков. зазор	А
Допуск на колес. измер. нецентр. расст. на отв. зубе	0,028
Зацепл. с деталью	6610-31-593
Максим. роб. скорость	6,9 7/сек.

5. Остальные р-ры и форма канавки для выхода шлифовального круга по ГОСТ 8820-69

								613
								6610-31-411А
Изм	Лист	Н докум	Подп	Дате			Лит	Масса
Разроб	В.И.Шня				Шестерня			18,65
Пров								
Т.контр							Лист	Листов
В.канс	Палавцев				Сталь 40Х			
Н.конт	Рощаля							
Чтв								